

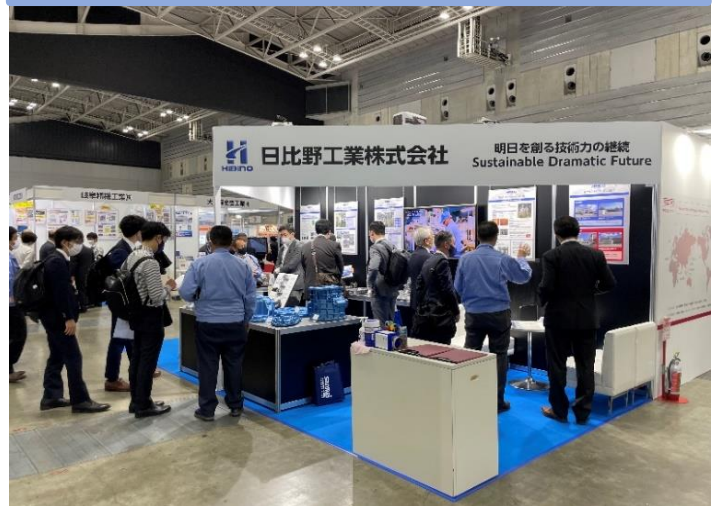
# 「第22回 2022日本ダイカスト展示会」に出展しました

2022年11月10日から12日までの3日間に渡りパシフィコ横浜で開催されました。コロナ禍影響からの4年振りの開催でした。弊社は、下記写真の如く、ブース出展をしました。当日はお忙しい中、当社ブースにお立ち寄りいただき、誠にありがとうございました。皆様のおかげをもちまして、大盛況のうちに展示会を執り行うことが出来ましたことを心よりお礼申し上げます。弊社製品や技術に関しましてご要望などがございましたら、お気軽に弊社窓口までご連絡下さい。

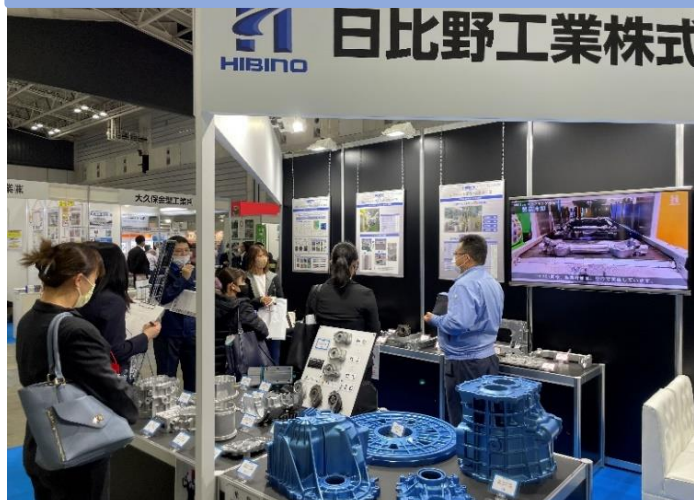
ダイカスト協会の浦上会長様、ご来賓の方々により開会式にて、テープカットがされました。



弊社のブースへのお立ち寄りからの寄り添う、活気有る姿です。Win-Winを目指します。



ダイカスト協会主催からの「女子ツアー」の皆さまが訪れ、業界のアピールをしました。



「積層金型開発」の論文発表を行い、好評からの多数のご質問、ありがとうございました。

## DC展日比野ブースレポート

|                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>CAE⇒型設計</b></p> <p>型温度解析</p>                                                   | <p><b>最適な金型温度設計⇒来客との質疑</b></p> <p>積層型冷却穴は従来と異なり自由度が高く、何処に配置するか設計が難しい ⇒基本的には型温度CAE 金型強度CAEで最適な形に設計すべき⇒今後ノウハウの蓄積が必要</p>                                                                                                 |
| <p><b>型製作</b></p> <p>SWR合金型 冷間鍛造 積層 (MHP+酸欠+CCR処理)</p> <p>AM成形 仕上げ</p> <p>金型製作工程</p> | <p><b>マルエージング鋼(材)の熱処理・寿命来客との質疑</b></p> <p>今回積層型に使用されているマルエージング材は、型補修の溶接材としても使用されているが短寿命である事が業界で一般的積層型も短寿命が一般的、このまま高価、短寿命なら普及は困難である</p> <p>※現在の短寿命⇒長寿化に向け2年後を目途に積層技術+熱処理にて短寿命の原因である材料の靱性を高める方法を開発中 次期DC展にて報告できる見通し</p> |
| <p><b>鑄造評価</b></p> <p>水型設計 熱処理物温度 熱処理物品質</p> <p>鑄造評価</p>                             | <p><b>最適な金型温度・型寿命延長・品質向上の質疑</b></p> <p>鑄造時最高温度を下げ、最低温度を上げる、は理想であるが現実的に難しく、どうしても湯流れ向上の為に温度を高くする方向に設定してしまう</p> <p>※積層型では温度を下げることは可能、通水制御で鑄造前型温を高める事も可能、全体的には低温度で鑄造できれば型寿命延長が可能、湯流れ改善は表面処理が有効</p>                        |